



¿TIENES ALGÚN PLAN ESTE VERANO?



El Club de Baloncesto te invita a que continúes aprendiendo baloncesto divirtiéndote con nosotros.

FECHAS Y HORARIOS.

- 1ª SEMANA. 29 de junio al 3 de julio.
 - 2ª SEMANA. 6 de julio al 10 de julio.
 - 3ª SEMANA. 13 de julio al 17 de julio.
 - 4ª SEMANA. 20 de julio al 24 de julio.
 - 5ª SEMANA. 27 de julio al 31 de julio
- 8:00 a 9:00 (Entrada).
 - 9:00 a 14:00 (Actividad).
 - 14:00 a 15:00 (Recogida).

**PLAZAS MUY
LIMITADAS**

EDADES.

Nacidos a partir de 2014 (incluido)

Plazas limitadas. **Aforos máximos limitados según normativa.**

PRECIOS Y CONDICIONES.

<PARCIALMENTE SUBVENCIONADO POR EL CLUB DE BALONCESTO>

El precio por semana es de **60€**. Que incluye.

- Seguro de RC.
- Seguro de accidentes.
- Profesionales titulados.

CONDICIONES:

- Pago en metálico. No se domiciliarán recibos.

CONTENIDOS.

- **Multi-actividad deportiva.** Baloncesto, juegos populares, desarrollo motriz, etc.
- **Talleres de Manualidades.**
- **INGLÉS. Impartimos actividades en inglés por profesores titulados.**
- **Almuerzos. Sanos y equilibrados.**
- **Tecnificación de Baloncesto.** Sesiones avanzadas de refuerzo técnico-táctico.



ENTREGA DE INSCRIPCIONES

Del 15 de junio al 26 de junio. Pabellón Jesús España

MÁS INFORMACIÓN: Whatsapp 661 912 614

CAMPUS VERANO BALONCESTO 2020.

- 1ª SEMANA. 29 de junio al 3 de julio.
- 2ª SEMANA. 6 de julio al 10 de julio.
- 3ª SEMANA. 13 de julio al 17 de julio.
- 4ª SEMANA. 20 de julio al 24 de julio.
- 5ª SEMANA. 27 de julio al 31 de julio.

PRECIOS

- **60€ SEMANA.**
- **OFERTA. 2º HERMANO 30€ semana completa.**
- **DIAS SUELTOS. 15€. A partir de 1ª semana completa de asistencia. 12€/día.**

HORARIOS

- Horario de entrada. 8:00 a 9:00.
- Horario de actividad. 9:00 a 14:00.
- Horario de recogida. 14:00 a 15:00.

EDADES

- Nacidos **a partir de 2014** (incluido)

NOMBRE Y APELLIDOS DEL ALUMNO:

FECHA DE NACIMIENTO: _____

D.N.I. (EN CASO DE NO TENERLO EL DEL PADRE/MADRE): _____

LOCALIDAD: _____ **CP:** _____

TFNO. MOVIL (1): _____ **TFNO. MOVIL (2):** _____

OTRO TFNO: _____

RESGUARDO INSCRIPCIÓN CAMPUS BALONCESTO 2020.

El Alumno: _____

Ha sido inscrito en el CAMPUS DE VERANO 2020.

Durante: (Indicar nº de semanas): _____ Siendo abonado: _____ €

Fecha: _____

Fdo: Sello del Club

Fdo: Padre/madre/tutor